



Металлообработка в «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, шлифовальные и другие работы, заточку металлорежущего инструмента и мясорубок.

Наши Возможности:

№ п/п	Наименование работ	Предельные данные (max)		
		Размер, мм		Размер, мм
1	2	3		4
1.	Токарные работы:			
	- обработка наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей	диаметр детали	350	520
	- нарезание резьбы	длина детали	2800	200
	- обработка торцов и уступов, прорезание канавок и отрезка			
	- обработка галтелей, снятие фасок			
2.	Зуборезные работы:			
2.1.	Зубофрезерные:			
	- для цилиндрических прямозубых шестерен, зубчатых втулок	max диаметр детали min диаметр детали модуль длина зуба min число зубьев	520 40 1 - 12 400 8	
	- для цилиндрических косозубых шестерен	max диаметр детали min диаметр детали модуль длина зуба угол наклона зуба min число зубьев	500 40 1 - 12 300 30° 8	
	- для цилиндрических вал-шестерен	диаметр вала длина вала длина зуба модуль min число зубьев	100 1300	300 600
	- для звездочек и цепных полумуфт	диаметр детали шаг цепи min число зубьев	520 8,0 – 50,8 (кроме 35,0 и 38,0) 8	
	- для конических шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 100 6	

1	2	3	4
	- для конических вал-шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	95 550 500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 100 6
2.2. Зубодолбежные:	- для внутренних зубьев шестерен и зубчатых обойм	диаметр детали модуль длина зуба min число зубьев	520 1 - 12 150 35
	- для наружных зубьев шестерен и зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	1000 1 - 12 150
2.3. Зубострогальные:	для конических шестерен с прямым зубом	диаметр (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 100 6
3. Протяжные работы:	внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
4. Фрезерные работы:	- фрезерование корпусных деталей, плоских поверхностей (горизонтальных, вертикальных), наклонных поверхностей, обработка углов	длина детали ширина детали высота детали угол поворота стола	750 200 200 45°
	- фрезерование лысок на валах и осях	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров конструктивных элементов, формы детали и расположения элементов на ней	
	- фрезерование кулачков		
	- фрезерование шлицевых, шпоночных, Т-образных и иных пазов		
5. Сверлильные работы:	- сверление и рассверливание цилиндрических отверстий	диаметр отверстия	50
	- зенкование, зенкерование, развертывание, цекование		
6. Шлифовальные работы:	6.1. Круглошлифовальные	диаметр детали длина детали диаметр шлифования длина шлифования	280 1000 250 900
	6.2. Внутришлифовальные	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300

1	2	3	4
7.	Сварочные работы:		
	- ручная электродуговая сварка		
	- полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа		
	- наплавка		
8.	Термообработка:		
	- объемная закалка		
	- нормализация	длина детали ширина детали высота детали	650
	- отпуск		370
	- отжиг		340
- цементация			
9.	Заточные работы:		
	- заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, торцовых, концевых, шпоночных, долбяков, сверл различных диаметров.		
	- заточка ножей и решеток мясорубок и волчков: бытовых и промышленных, импортных и отечественных		

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, редукторов, транспортеров, станков и другого оборудования – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или по **Изношенному Образцу**.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Пишите: 325990@mk-46.ru

Звоните:

- **8-903-639-44-00** - Директор Пивовар Виталий Пантелеймонович
- **8-903-639-75-25** - Зам. директора Коновалов Владимир Анатольевич

Приезжайте: 305026, г. Курск, проспект Ленинского Комсомола, дом 2, офис 1

Заходите: Монтаж-КАМ.рф

